

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	на базі ВНЗ 1 рівня					4,5	135											
	на базі академії					7,5	225	88	54	17	17	137						
2.3.3.8.1	Технологія та устаткування зварювання плавленням					5,0	150	60	45	8	7	90				4		
2.3.3.8.2	Технологія та устаткування зварювання плавленням	4a				1,5	45	18	9	9		27					2	
2.3.3.8.3	Технологія та устаткування зварювання плавленням(к.р)				4a	1,0	30	10			10	20					1	
2.3.3.9	Технологія та устаткування зварювання тиском					6,5	195											
	на базі ВНЗ 1 рівня					2,5	75											
2.3.3.9.1	на базі академії	3				4,0	120	45	30	8	7	75				3		
2.3.3.10	Технологічна оснастка					6,0	180											
	на базі ВНЗ 1 рівня					2,5	75											
2.3.3.10.1	на базі академії		3			3,5	105	45	30		15	60				3		
2.3.3.11	Технологічні процеси зварювального виробництва					5,0	150											
	на базі ВНЗ 1 рівня					1,0	30											
	на базі академії					4,0	120	72	36		36	48						
2.3.3.11.1	Технологічні процеси зварювального виробництва					1,0	30	18	9		9	12		2				
2.3.3.11.2	Технологічні процеси зварювального виробництва		26			3,0	90	54	27		27	36			6			
2.2.3.4	Показники якості зварних конструкцій					3,0	90											
	на базі ВНЗ 1 рівня					1,5	45											
2.2.3.4.1	на базі академії		3			1,5	45	15	8	7		30				1		
2.2.3.5	САПР зварних конструкцій					3,5	105											
	на базі ВНЗ 1 рівня					1,0	30											
2.2.3.5.1	на базі академії		3			2,5	75	30	10	20		45				2		
2.2.3.6	Стандартизація та якість продукції					3,0	90											
	на базі ВНЗ 1 рівня					1,0	30											
2.2.3.6.1	на базі академії		4a			2,0	60	27	18		9	33					3	
2.2.3.7	Технологія зварювання спеціальних сталей і сплавів					3,0	90											
	на базі ВНЗ 1 рівня					0,5	15											
2.2.3.7.1	на базі академії		4a			2,5	75	36	27		9	39					4	
	Разом:					88,0	2 640,0											
	Разом: у т.ч. на базі ВНЗ 1 рівня					27,5	825,0											
	Разом п.2.3: у т.ч. на базі академії					60,5	1815,0	740	473	102	165	1075	0	5	10	20	21	14
	Разом вибіркова частина:					116,5	3495,0											
	Разом: у т.ч. на базі ВНЗ 1 рівня					33,5	1005,0											
	Разом вибіркова частина: у т.ч. на базі академії					83,0	2490,0	995	630	170	195	1 495	3	17	19	24	21	14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА Спеціалізація "Технології машинобудування"																		
3.1	Навчально-виробнича практика (загальний обсяг)					4,0	120											
	на базі ВНЗ 1 рівня					4,0	120											
3.2	Технологічна практика (загальний обсяг)					10,0	300											
	на базі ВНЗ 1 рівня					10,0	300											
3.3	Переддипломна практика		46			4,0	120											
3.4	Дипломне проектування					9,5	285											
Разом п.3:						27,5	825,0											
Разом: у т.ч. на базі ВНЗ 1 рівня						14,0	420,0											
Разом п.3: у т.ч. на базі академії						13,5	405,0											
3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА Спеціалізація "Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин"																		
3.1	Навчально-виробнича практика (загальний обсяг)					4,0	120											
	на базі ВНЗ 1 рівня					4,0	120											
3.2	Технологічна практика (загальний обсяг)					4,5	135											
	на базі ВНЗ 1 рівня					4,5	135											
3.3	Переддипломна практика		46			4,0	120											
3.4	Дипломне проектування		46			9,5	285											
Разом п.3:						22,0	660											
Разом: у т.ч. на базі ВНЗ 1 рівня						8,5	255											
Разом п.3: у т.ч. на базі академії						13,5	405											
3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА Спеціалізація "Технології і устаткування зварювання"																		
3.1	Навчально-виробнича практика					4,0	120											
	на базі ВНЗ 1 рівня					4,0	120											
3.2	Виробнича практика					5,0	150											
	на базі ВНЗ 1 рівня					5,0	150											
3.3	Переддипломна практика		46			4,0	120											
3.4	Дипломне проектування		46			9,5	285											
Разом:						22,5	675											
Разом: у т.ч. на базі ВНЗ 1 рівня						9,0	270											
Разом п.3: у т.ч. на базі академії						13,5	405											
4. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ																		
4.1	Захист дипломного проекту (роботи)					1,5	45											
Разом:						1,5	45											
Спеціалізація "Технології машинобудування"																		
Разом :						240,0	7200,0											
Разом на базі ВНЗ 1 рівня:						98,0	2 940,0											
Разом на базі академії:						142,0	4260,0	1576,0	870,0	280,0	426,0	2099,0	29,0	31,0	29,0	22,0	22,0	17,0
ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ ГОДИН													29,0	31,0	29,0	22,0	22,0	17,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19												
													Кількість екзаменів	3	3	3	3	2	1											
													Кількість заліків	5	3	4	3	3	5											
													Кількість курсових робіт						1											
													Кількість курсових проектів				1													
													68,5			73,5														
Спеціалізація "Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин"																														
													Разом :					240,0	7 200											
													Разом на базі ВНЗ 1 рівня:					97,5	2 925											
													Разом на базі академії:					142,5	4 275	1 571	822	290	459	2 119	29,0	29,0	29,0	22,0	24,0	16,0
													ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ ГОДИН			29,0	29,0	29,0	22,0	24,0	16,0									
													Кількість екзаменів	3	3	3	3	3	2											
													Кількість заліків	5	3	5	2	2	4											
													Кількість курсових робіт																	
													Кількість курсових проектів				1	1												
													68,5			74,0														
Спеціалізація "Технології і устаткування зварювання"																														
													Разом :					240,0	7200											
													Разом на базі ВНЗ 1 рівня:					100,0	3000											
													Разом на базі академії:					140,0	4200,0	1518,0	885,0	272,0	361,0	2097,0	28,0	29,0	27,0	24,0	23,0	16,0
													ЗАГАЛЬНА КІЛЬКІСТЬ ГОДИН			28	29	27	24	23	16									
													Кількість екзаменів	3	2	2	4	2	3											
													Кількість заліків	5	2	5	3	4	2											
													Кількість курсових проектів				1													
													Кількість курсових робіт				1	1	1											
													66,0			74,0														

Зав.кафедри ТМ _____

Зав.кафедри КДіМІМ _____

Зав.кафедри ОіТЗВ _____

Декан факультету ФІТО _____

С.В. Ковалевський

О.Є. Марков

Н.О. Макаренко

О.Г. Гринь